

## **Tabletki antyutleniające P1 (ołowiowe), P3 (bezołowiowe) do tygli pobielających i agregatów lutowniczych**

### **Opis**

Wprowadzie spoiwa lutownicze ołowiowe Sn63Pb37 i bezołowiowe SAC305 dzięki zastosowanej w procesie produkcji rafinacji (VACULOY®) i dodatkowi fosforu wykazują minimalną tendencję do tworzenia tlenków (żużli) na powierzchni stopionego lutowia, to jednak fosfor zużywa się podczas lutowania i z czasem dochodzi do spadku jego zawartości w spoiwie. Skutkuje to zwiększaniem się ilości powstających żużli.

Chcąc utrzymać cienką, przezroczystą, pasywowującą warstwę fosforoków cyny (i ołowiu) na powierzchni stopionego lutowia, która w temperaturach 250-300°C utrudnia utlenianie i w efekcie ogranicza ilość powstającego żużla, zaleca się dodawanie do spoiwa *Tabletek antyutleniających P1* (ołowiowych) lub *P3* (bezołowiowych).

### **Stop**

- Tabletki antyutleniające P1 – Sn60PbP
- Tabletki antyutleniające P3 – Sn97P

### **Zakresy temperatur topnienia i zawartość fosforu w spoiwach**

- Tabletki antyutleniające P1 – 183 - 190°C
- Tabletki antyutleniające P3 – 230 - 232°C

Aby zmniejszyć zużycie spoiwa i zminimalizować tworzenie się żużli, a równocześnie ograniczyć powstawanie sopli i mostków zawartość fosforu w spoiwach lutowniczych powinna wynosić:

- 10-40 ppm dla spoiw Sn63Pb37
- 40-80 ppm dla spoiw SAC305

### **Bezpieczeństwo**

Przed zastosowaniem *Tabletek antyutleniających P1 i P3* należy zapoznać się z *Kartą charakterystyki* i stosować się do zaleceń w niej zawartych. W szczególności należy unikać bezpośredniego kontaktu tabletek z topnikiem (mogą powstać szkodliwe opary), a także nie należy tabletkami lutować lutownicą.

### **Aplikacja**

Odświeżenie zawartości fosforu w agregatach lutowniczych: 5-7 sztuk tabletek na 10kg/wypełnienia tygla  
Odświeżenie zawartości fosforu w tyglach do pobielania: 2-4 sztuki tabletek na 1kg wypełnienia tygla

W celu sprawdzenia czy zawartość fosforu w lutowiu utrzymywana jest na odpowiednim poziomie zaleca się przeprowadzenie następującego testu: doprowadzić lutowie do temperatury 350°C i usunąć warstwę tlenków z powierzchni stopionego lutowia. Na powierzchni stopionego lutowia po upływie 1 minuty nie powinny pojawić się przebarwienia.

### **Opakowanie**

*Tabletki antyutleniające P1 i P3* dostępne są w słoikach a 250gr (około 50 tabletek w słoiku).

Producent: Cookson Electronics Assembly Materials Group, Energiestrat 21, NL 1411 AR Naarden, Holandia  
Dostawca: Alpha Metals Lötssysteme GmbH, Elisabeth-Selbert-Strasse 4, D 40764 Langenfeld, Niemcy

Ponieważ nie jesteśmy w stanie przewidzieć wszystkich uwarunkowań w jakich mogą być użyte nasze produkty, powyższe dane zawierają jedynie typowe wartości i nie są specyfikacją. Niniejsza ulotka ma jedynie charakter informacyjny. Każdy użytkownik jest zobowiązany do przeprowadzenia prób z naszymi produktami przed ich wdrożeniem do produkcji.