

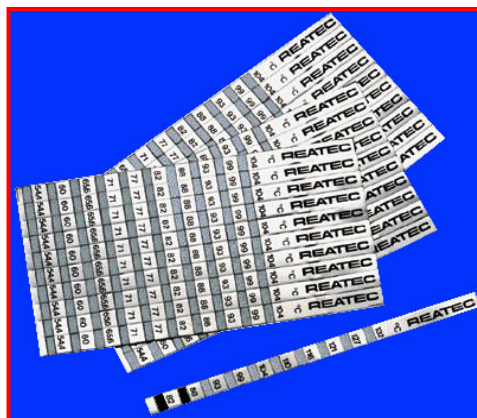
WSKAŹNIKI TEMPERATURY REATEC®

Wskaźniki REATEC stosowane są wszędzie tam, gdzie proces produkcyjny wymaga systematycznej kontroli lub dokumentowania zmian temperatury np. dla potrzeb normy ISO 9000.

Pomiar następuje poprzez zmianę koloru pól pokrytych wrażliwą na podwyższoną temperaturę substancją z szarego na czarny. Paski są jednokrotnego użytku. Bloczek zawiera 10 szt. pasków.

ZAKRESY POMIAROWE :	dzielone stopniowo wg tabelki
DOKŁADNOŚĆ :	± 1%
PRZEDZIAŁ POMIAROWY :	co 5 - 8°C
WYMIAR PASKA:	5 × 90mm

2	2A	3A	4	4.1
132°C	160°C	216°C	254°C	260°C
127	154	210	249	254
121	149	204	241	249
116	143	199	232	243
110	138	193	224	232
104	132	188	216	224
99	127	182	210	216
93	121	177	204	209
88	116	171	199	204
82	110	166	193	199



Zakres do lutowania na fali



zakres do pieców SMD

Zakresy pomiarowe 10-cio stopniowych pasków pomiarowych

SPOSÓB UŻYCIA:

- odkleić pasek z bloczka
- nakleić pasek w miejscu pomiaru (sprawdzić dokładność przylegania do powierzchni)
- dokonać pomiaru przepuszczając pakiet przez piec lub falę
- odczytać wynik porównując ostatnie zaczernione miejsce

UWAGA:

Wskaźników REATEC nie należy stosować w bezpośrednim kontakcie z olejami i wilgocią i topnikiem .

Rev. 10.05.2010

